



A T T O C O S T I T U T I V O D E L

"CENTRO DI CULTURA DI CULTURA CARD. ELIA DALLA COSTA"

Oggi, 8 DICEMBRE 1982, festa dell'Immacolata Concezione, si sono riuniti presso la Canonica di S. Pietro Apostolo in SCHIO i seguenti signori : Aste Dr Giovanni, Bortoli Dr Renato, Comin Catterina, Dalla Costa Dr Carla, De Munari Dr Bice, Giaretta Dr Giuseppe, Mazzon Dr Antonio, Munari Pro.ssa Fernanda, Pirotrelli Pierantonio, per costituire un "Centro di Cultura" con l'intendimento di far rinascere, rinnovata nella struttura, nelle finalità e nella denominazione, la vecchia "Scuola di Cultura Cattolica" estintasi nel 1957 con le allora dimissioni di parroco per raggiunti limiti di età di Mons. Girolamo Tagliaferro. Dopo ampio esame della situazione religiosa, culturale e sociale di Schio e della Zona di Schio, si é costatatato che al cresciuto livello economico, sociale ed occupazionale della popolazione a seguito della ricostruzione postbellica degli anni cinquanta e sessanta non ha corrisposto un equipollente livello culturale. Pertanto i sottoscritti convenuti deliberano all'unanimità quanto segue :

- 1.- la costituzione di un "CENTRO DI CULTURA" quale libera associazione a fini culturali, di carattere vicariale;
- 2.- Tale "Centro di Cultura" si differenzia dalla vecchia "Scuola di Cultura Cattolica" in quanto intende allargare la propria sfera di attività aprendosi ai diversi apporti, anche dal punto di vista della provenienza culturale e ideologica e

quindi non strettamente circoscritto entro l'ambito confessionale;

3.- A tale scopo si farà seguire all'espressione "Centro di Cultura" la denominazione "card. Elia Dalla Costa" sia per dare alla nuova associazione una connotazione chiara e manifesta a tutti sia per ricordare la venerabile e indimenticabile figura dell'arciprete di Schio degli anni 1911 - 1923, assunto poi alla dignità vescovile e cardinalizia e la cui causa di beatificazione sta per procedere verso la sua attesa conclusione;

4.- FINALITA' DEL "CENTRO DI CULTURA"

- affrontare temi e problematiche che riguardano la società di oggi, soprattutto in relazione ai problemi dell'uomo;

- riservare particolare attenzione al problema dei rapporti tra Fede e i vari aspetti della vita sociale e della cultura in generale;

- contribuire a sviluppare l'interesse e lo studio dei sopracitati aspetti nella nostra Comunità in una sede libera per il dibattito, in un sereno, costruttivo confronto di idee;

- sviluppare altre attività ed iniziative consone a tali caratteri (partecipazione a pubblici dibattiti, a convegni, a mostre, sviluppare "Incontri" tra i relatori e gli studenti delle Scuole Secondarie Superiori, visite e giunte culturali ecc.).

5.- SVOLGIMENTO DEGLI "INCONTRI CULTURALI"

Gli "Incontri Culturali" si svolgeranno in due cicli.:

- 1° CICLO : nei mesi da settembre a novembre

- 2° Ciclo : da da febbraio ad aprile dell'anno successivo.

6.- ASSEMBLEA GENERALE DEI SOCI

L'Assemblea Generale dei Soci sarà indetta due volte all'anno alla conclusione dei due cicli. All'Assemblea sarà demandata la programmazione delle attività e delle iniziative varie, anche in collaborazione con altri Enti e Associazioni.

7.- COMITATO ESECUTIVO

Il Comitato Esecutivo sarà eletto dall'Assemblea ogni due anni e sarà formato da cinque membri, di cui due saranno i coordinatori, uno con compiti organizzativi e l'altro con compiti amministrativi-contabili.

8.- FINANZIAMENTO

Al finanziamento delle attività e delle iniziative concorreranno i soci con un proprio contributo annuo. Tali contributi come ogni altro provento saranno versati in Conto Corrente Bancario a firma dei due coordinatori di cui al punto (7).

9.- RENDICONTO FINANZIARIO ANNUALE

Ogni anno, al termine del secondo ciclo d' "Incontri", sarà presentato il rendiconto finanziario annuale durante l'Assemblea Generale dei Soci.

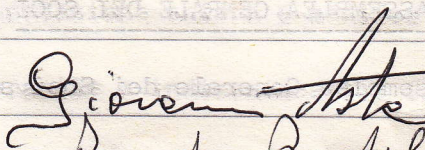
10.- Al "Centro" possono essere iscritti, previa richiesta, quanti lo desiderano. La domanda dovrà essere esaminata prima

dal Comitato Esecutivo e sottoposta poi all'approvazione dell'Assemblea.

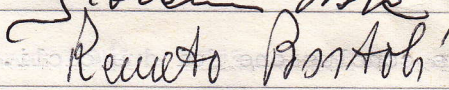
11.- Per ogni altra normativa si farà riferimento alla legislazione vigente in materia.

Letto, approvato e sottoscritto

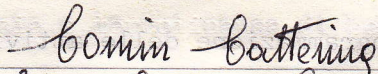
Dott. ASTE Giovanni



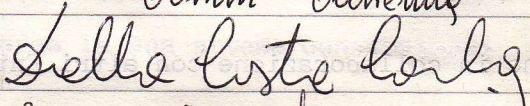
" BORTOLI RENATO



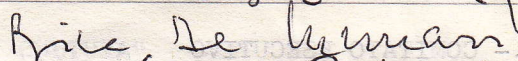
COMIN CATERINA



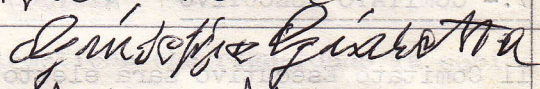
Dott. DALLA COSTA CARLA



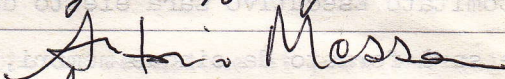
" DE MUNARI BICE



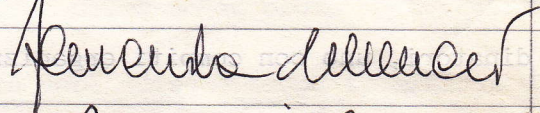
" GIARETTA GIUSEPPE



" MAZZON ANTONIO



Prof. MUNARI FERNANDA



PIETROBELLI PIERANTONIO

